

FACULDADE DE TECNOLOGIA DE TAQUARITINGA

ANO	PLANO DE ENSINO
2013	2º SEMESTRE DE 2013

CÓDIGO	DEPARTAMENTO
43	PRODUÇÃO INDUSTRIAL

CÓDIGO	DISCIPLINA
4310	FUNDAMENTOS DE TECNOLOGIA DE PRODUÇÃO

CÓDIGO	PROFESSOR RESPONSÁVEL
36962	CARLOS RODRIGO VOLANTE

CARGA HORÁRIA			DISTRIBUIÇÃO DAS AULAS		
SEMANAS	X AULAS/SM	= TOTAL	= TEÓRICAS +	PRÁTICAS +	AVALIAÇÃO
20	2	40	30	2	8

EMENTA

Produção Industrial - história; tendências: Produção enxuta; Produção limpa Estudos iniciais das principais tecnologias de fabricação, principalmente as relacionadas à conformação plástica dos materiais. Aspectos ambientais e legais da Produção industrial.

OBJETIVOS

Fornecer aos estudantes informações sobre as principais tecnologias dos processos de produção e familiarizá-los com questões e problemas a serem estudados ao longo do curso.

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4310

PROGRAMA

1. Introdução: Apresentação da disciplina. Metodologia de ensino e avaliação.
2. Introdução à administração da produção
3. Desenvolvimento e histórico das indústrias manufatureiras
4. Sistemas de administração da produção
5. Produção enxuta
6. Produção limpa
7. Tendências dos sistemas de produção
8. A influência da automação na gestão da produção
9. Conformação plástica dos materiais
10. Tecnologias de produção de peças metálicas (Usinagem)
11. Tecnologias de produção de peças metálicas (Conformação mecânica)
12. Principais processos de fabricação de peças plásticas (Sopro e Injeção)
13. Principais processos de fabricação de peças plásticas (Termoformagem)
14. Automação e sua influencia na produtividade
15. Aspectos ambientais e legais da Produção industrial.

METODOLOGIA

1. Aulas expositivas com uso de quadro negro, retroprojeter e/ou datashow.
2. Interpretação e discussão de artigos técnico-científicos.
3. Discussões, debates e dinâmicas de grupo em sala de aula.

ANO	PLANO DE ENSINO	CÓDIGO
2013	2º SEMESTRE DE 2013	4310

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

1. Trabalho em classe (em grupo – TG1). 20% da nota do **1º Bimestre**
2. Prova escrita (individual e sem consulta – PI1). 80% da nota do **1º Bimestre**
3. Trabalho em classe (em grupo – TG2). 20% nota do **2º Bimestre**
4. Prova escrita (individual e sem consulta – PI2). 80% da nota do **2º Bimestre**

Exemplo: 1º Bimestre: Trabalho e Prova (PI1*0,8) + (TG1*0,2) = Nota 1. $MF = \frac{N1 + N2}{2}$
 2º Bimestre: Trabalho e Prova (PI2*0,8) + (TG2*0,2) = Nota 2.

- Média Final = (Nota 1 + Nota 2) / 2.
- Aprovação: MF \geq 6,0.
- Reprovação: MF < 6,0.
- Quantidade mínima de frequência: 75% de frequência.
- Conceitos:

E = Excelente	E = 9,0 \leq MF \leq 10,0
A = Bom	A = 8,0 \leq MF < 9,0
B = Suficiente	B = 6,0 \leq MF < 8,0
C = Insuficiente	C = MF < 6,0
F = Reprovação por Faltas	

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

PARANHOS Filho, Moacyr. **Gestão da Produção Industrial**. IBPEX, 2007.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

AMARAL, A. Siderurgia e Planejamento Econômico do Brasil. Editora Brasiliense, 2007.

FERREIRA, S. A R. Conformação Plástica Fundamentos Metalúrgicos e Mecânicos. UFPE, 2005.